

# ROMEIRA

## TINTO

### RESERVA - 2015

**CLASSIFICAÇÃO** Vinho regional tinto.

**REGIÃO** Alentejo.

**CASTAS** Aragonez (40%), Trincadeira (40%) e Alicante-Bouschet (20%).

**ASPECTO** Límpido.

**COR** Granada intensa.

**AROMA** Complexo, predominante em compota de frutos vermelhos, e notas de algumas especiarias.

**SABOR** Frutado, equilibrado e persistente.

**VINIFICAÇÃO** Desengace total, maceração pelicular prolongada e fermentação alcoólica a 28°C.

**SUGESTÕES DE CONSUMO** Ideal para acompanhar pratos de caça ou de carnes vermelhas e queijos estruturados. Consumir à temperatura de 18°C.

**PARÂMETROS ANALÍTICOS** Teor Alcoólico Volume (% vol.): 13,0  
 Acidez total (g/l): 5,4  
 pH: 3,43



750 ml

#### ESPECIFICAÇÕES DA EMBALAGEM

EAN GARRAFA 560 1110 00411 4  
 ITF CAIXA 1 560 1110 00411 1

#### PALETIZAÇÃO STANDARD

Nº CAIXAS/PALETE	84
Nº FIADAS/PALETE	4
Nº CAIXAS/FIADA	21
DIMENSÕES GARRAFA (AxD) cm	31,0 x 7,9
PESO DA GARRAFA (Kg)	1,33
DIMENSÕES CAIXA (AxLxC) cm	31,8 x 16,5 x 24,5
PESO CAIXA (Kg)	8,15
PESO PALETE (Kg)	709,60
Nº GARRAFAS/CAIXA	6
ALTURA DA PALETE (cm)	142,6